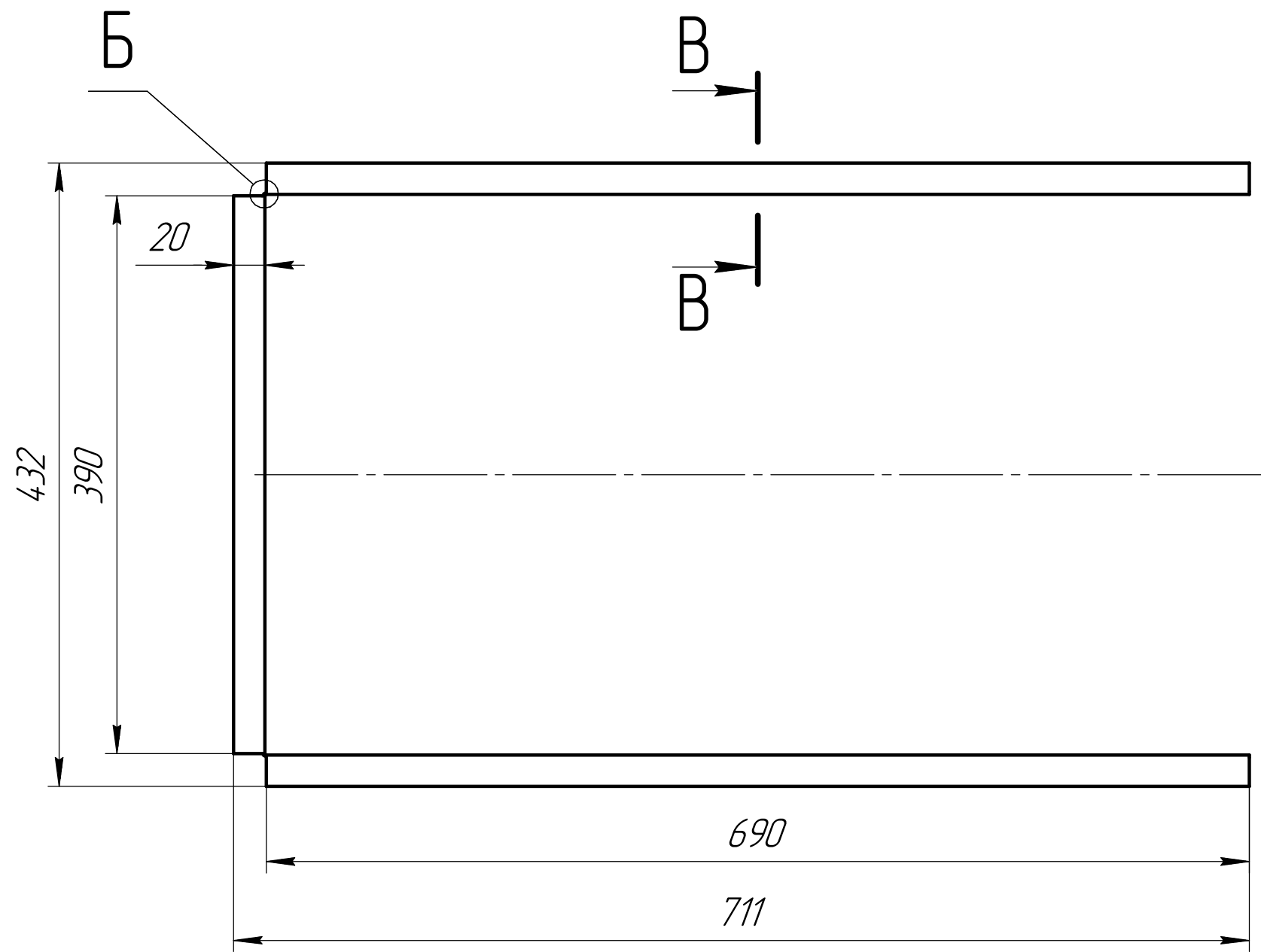
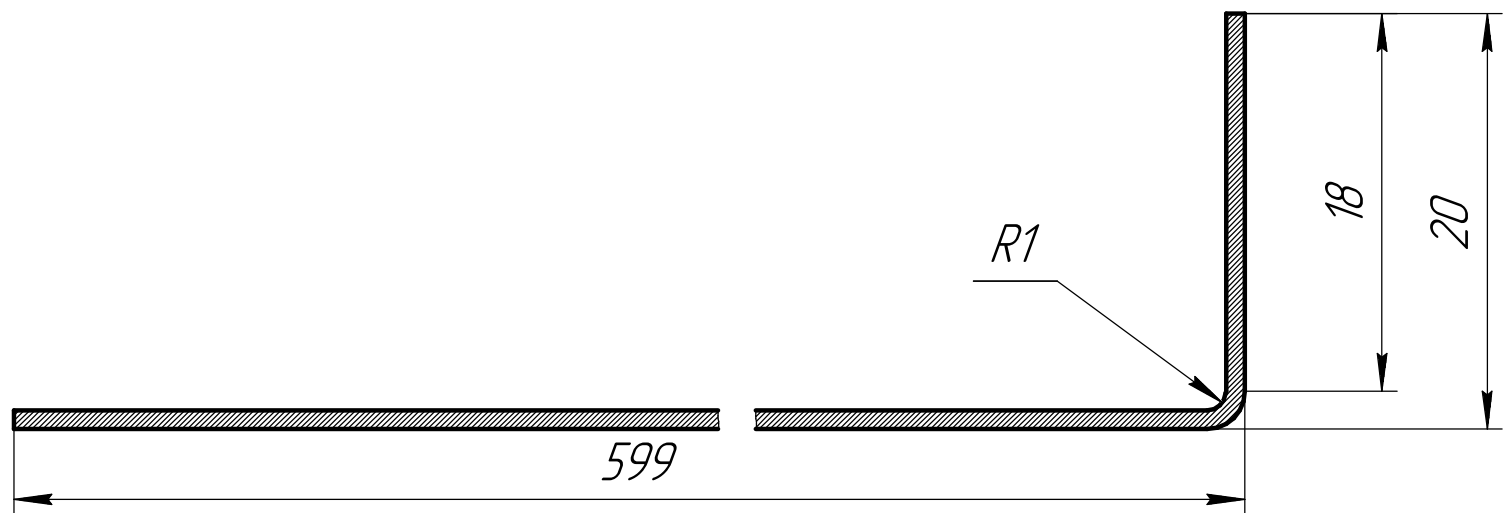


		Перв. примен.		
		Справ. №		
		Подп. и дата		
		Инд. № дубл.		
		Взам. инд. №		
		Подп. и дата		
		Инд. № подл.		

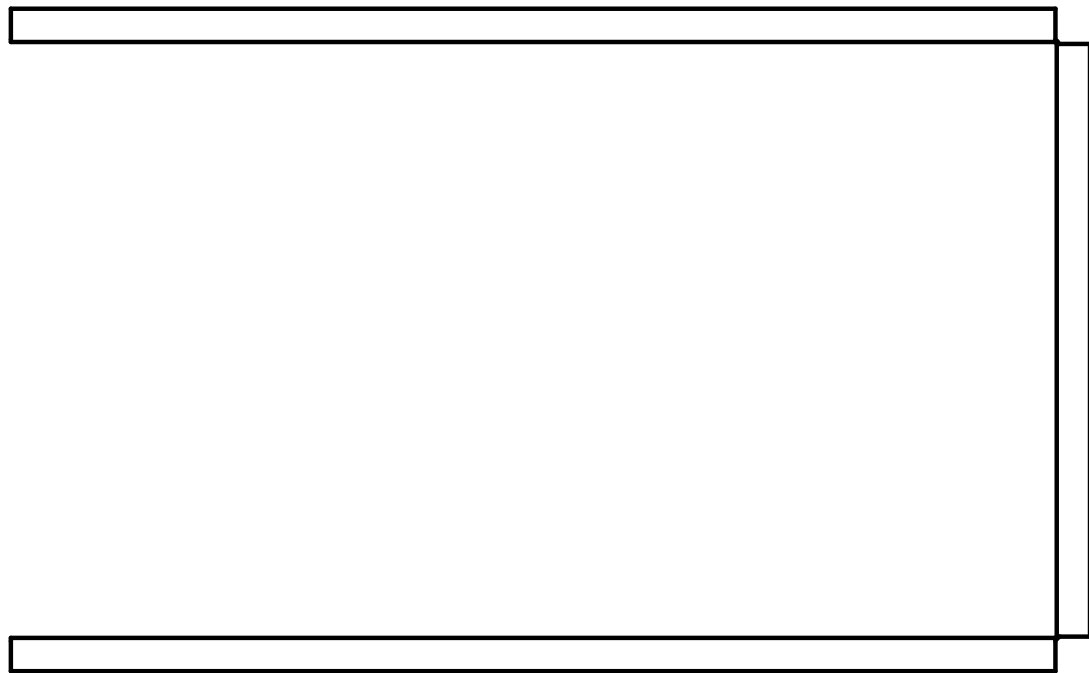
СТАБ.066700.202



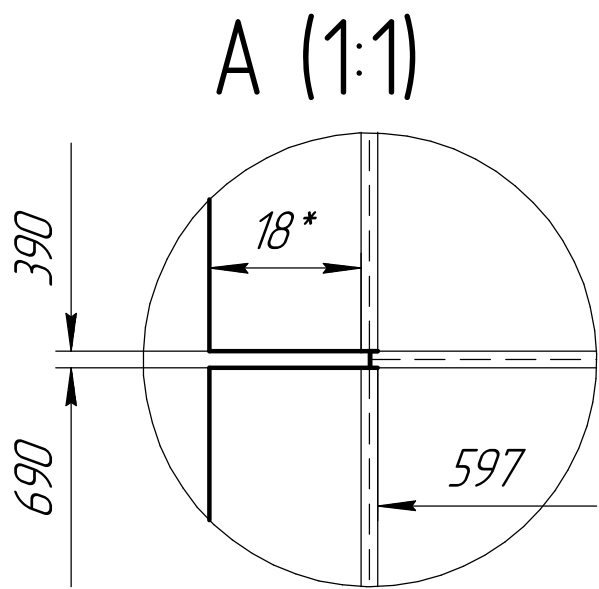
В-В(2,5:1)



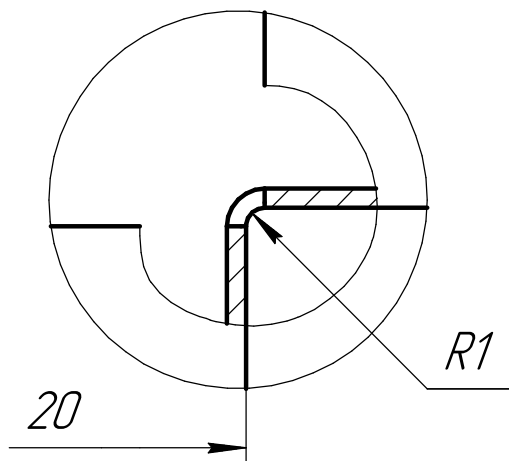
М(1:5)



СТАБ.066700.202-01 – зеркальное отражение.
Остальное – см. СТАБ.066700.202

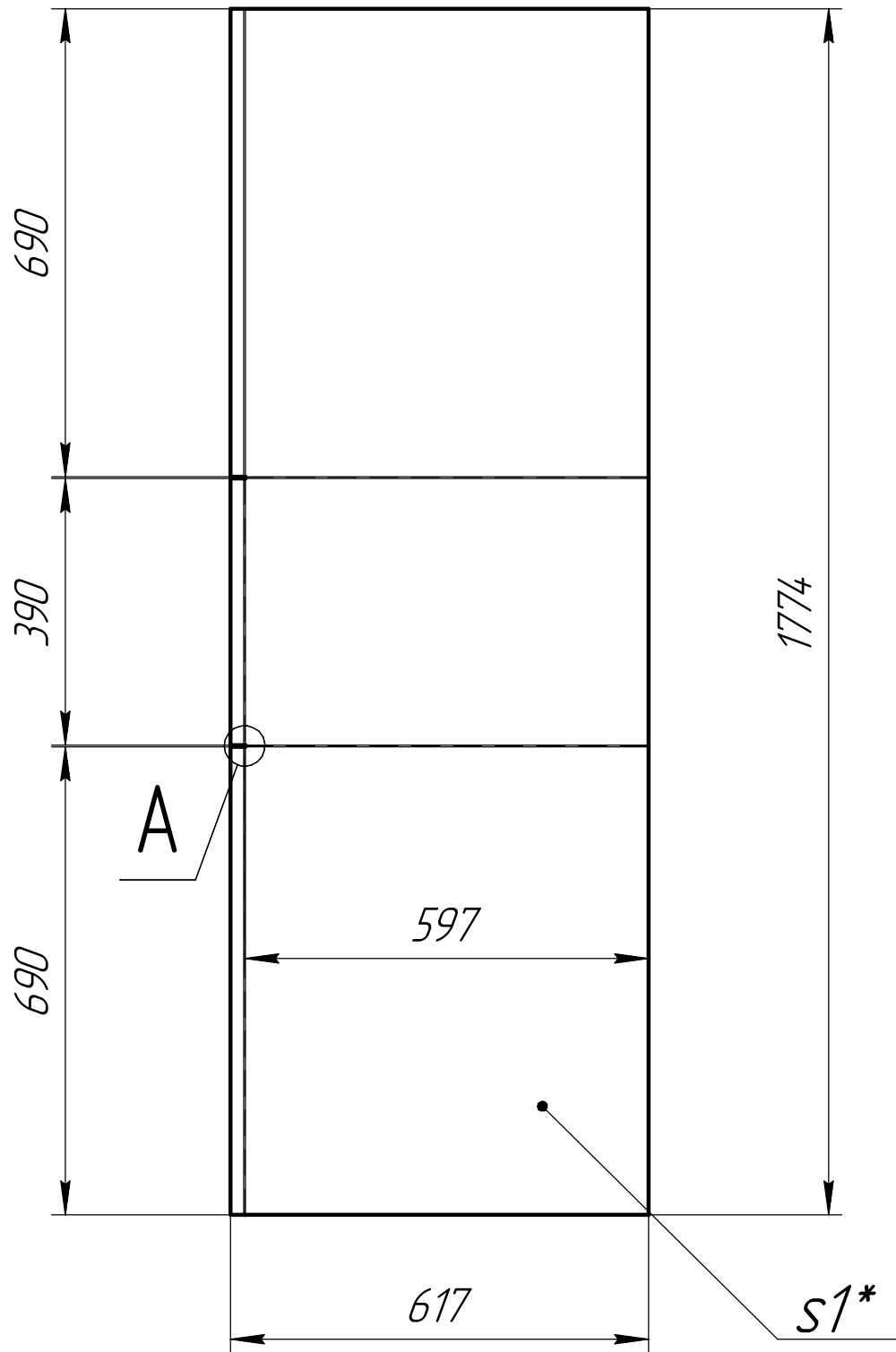


А (1:1)



Б(2,5:1)

Развертка (1:10)



Технические требования

- Листовую деталь изготовить из единого листа стали 112Х15Г9НД ГОСТ 5632-2014 1х1250х2500 мм. в кол-ве 2 шт:
 - СТАБ.066.700.202
 - СТАБ.066700.202-01
- Неуказанные предельные отклонения размеров h14, H14, ±IT14/2.
- Неуказанные радиусы гиба 1 мм.
- Острые кромки притупить.
- * – размеры для справок.

					СТАБ.066700.202				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Половина корпуса камеры листовая	Лит.	Масса	Масштаб		
						8,63	1:4		
					Лист		Листов 1		
					Сталь 12Х15Г9НД ГОСТ 5632-2014 или аналог		Н/Л "ВМС" СибГУ им. М.Ф. Решетнева		
Н.контр.									
Утв.									